

EVERFAST STICOL MC

COLA MASTIQUE ELASTOMERO POLIURETANO MONO-COMPONENTE
PARA A CONSTRUÇÃO

DEFINIÇÃO E APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

EVERFAST STICOL MC é um mastique mono-componente à base de elastomero poliuretano polimerizante sob o efeito da humidade ambiente.

EVERFAST STICOL MC cola e junta, sem primário, sobre múltiplos suportes: betão, tijolo, pedra, vidro, grés, cerâmica, faiança, revestimento epoxi, alumínio anodizado, aço cromado, madeira, contraplacado, poliuretano, poliéster, PVC, etc.

EVERFAST STICOL MC resiste ao bolor, pode ser pintado, resiste às perfurações, vibrações, choques, diferenciais de dilatação, admite a chuva e a imersão depois de 24 horas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

EVERFAST STICOL MC pode ser utilizado em numerosas aplicações técnicas:

Cobertura:

- Colagem de telhas,
- Colagem de encaixotamentos de tubos de goteiras,
- Colagem, chumbagem de pouca espessura e anti – vibrador,
- Colagem de telhas de espigão

Marcenaria:

- Juntas de moldura para portadas de janelas e portas,
- Calafetamento de aros de portas e janelas,
- Colagem de rodapé,
- Colagem de lambril e painel de partículas no soalho.

Maçonaria:

- Juntas de construção,
- Juntas de solos e pavimentos de uso doméstico,
- Juntas de dilatação em fachadas de média amplitude,
- Juntas de fissuras activas,
- Colagem de tijoleira, pavimentação de grés cerâmico.

Isolamentos térmicos e acústicos:

- Isolamento de tubagens entre pavimentos de betão.
- Colagem de massas de fixação para tectos falsos.
- Colagem de painéis.

Electricidade:

- Colagem de baguetes para fios eléctricos.
- Colagem de caixas de tubos fluorescentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Composição:</i>	Elastomero poliuretano
<i>Consistência:</i>	Massa tixotrópica antes da polimerização e massa de borracha após polimerização.
<i>Aspecto:</i>	Mastique cola mono-componente
<i>Cor:</i>	Branco, cinzento, castanho, acaju, teck
<i>Densidade:</i>	1,4
<i>Dureza shore A:</i>	Cerca de 30
<i>Formação de película:</i>	Cerca de 2 horas
<i>Modulo de elasticidade:</i>	Cerca de 4,5 Kg / cm ²
<i>Tempo de secagem:</i>	- <u>Sem pó:</u> 2 dias a 23°C e 65 % de humidade relativa - <u>Velocidade de polimerização completa:</u> 3 mm / 24 h (após 15 dias, as propriedades de aderência atingem o seu estado óptimo).
<i>Temperaturas limite de aplicação:</i>	+5°C a +40°C
<i>Limite de temperatura de serviço:</i>	-20°C a +80°C
<i>Solubilidade e limpeza dos utensílios:</i>	Solvente orgânico (acetona)

<i>Fluidez:</i>	Nulo
<i>Aderência:</i>	- Perfeita em todos os suportes - Testes de adesividade-coesão sob tracção mantida conforme a norma NF P 85 508 não mostraram nenhuma descolagem do mastique sobre os suportes
<i>Modulo de elasticidade a 100 %:</i>	0,35 Mpa (filme de 2 mm de espessura)
<i>Elasticidade:</i>	> a 70 %: o teste foi realizado conforme a método NF P 85 506 (tracção mantida durante 24 horas sob uma taxa de extensão de 200%)
<i>Resistência à ruptura:</i>	0,44 MPa
<i>Alongamento à ruptura:</i>	> 250 % depois de 28 dias a 23°C: o teste realizado segundo norma NF P 85 507 (determinação das características de adesividade-coesão pela tracção até à ruptura do mastique aplicado entre 2 faces paralelas) <i>Alongamento (%):</i> 50 100 150 200 250 500 <i>Modulo (MPa):</i> 0,18 0,27 0,30 0,33 0,39 0,46
<i>Resistência ao rasgão:</i>	Cerca de 53,6 N/cm (filme de 2 mm de espessura)
<i>Resistência em temperatura:</i>	+80°C em contínuo e 120°C em ponta sem alteração notável O teste segundo o método NF P 85517 (4 dias a 70°C) não mostrou nenhuma ruptura nem descolagem das provetas
<i>Resistência química:</i>	- Muito boa resistência aos raios solares; - Muito boa resistência à água e à água do mar; - Muito boa resistência ao nevoeiro salino (os testes efectuados durante 500 horas mostraram que nem a dureza shore, nem o alongamento até à ruptura e nem a resistência à ruptura não variam mais de 18%); - Boa resistência aos ácidos e bases diluídas (ácido cítrico a 50%, ácido clorídrico a 10%, ácido sulfúrico a 5%, amoníaco, combustível, kerosena, solução de “urée”, solução de carboneto de cálcio a 20%); - Não resiste aos hidrocarburentes aromáticos; - Excelente comportamento ao envelhecimento (após vários meses a variação de alongamento à ruptura é < 10% e a variação da resistência à rasgão é < 30%); - Excelente comportamento às intempéries e aos raios U.V.

PROCESSOS VERBAIS – REFERÊNCIAS

O selo S.N.J.F. (Sindicato Nacional das Juntas e Fachadas): *elastómero 1ª categoria sem primário sobre vidro, alumínio e betão.*

Processo verbal de ensaio (CEBTP): *colagem de telhas.*

CONSELHOS GERAIS DE UTILIZAÇÃO

Em pré-fabricação pesada, maçonaria tradicional e pré-fabricação ligeira, a utilização, o modo de aplicação de **EVERFAST STICOL MC** e dimensão das juntas realizadas devem-se estar conforme as regras profissionais em vigor do S.N.J.F.

1 – PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

As superfícies a tratar devem estar limpas, secas, sem pó, sem gordura e aderentes.

Vidro - Esmalte: desgordurar os suportes com solventes tais como o combustível ou o Tricloroetileno.

Alumínio: desgordurar as superfícies com um tampão ensopado de solvente (combustível ou Tricloroetileno).

Betão: escovar energeticamente com escova metálica e desempoeirar ao ar comprimido.

Madeira: abrasar as superfícies com um pano esmeril ou com um disco.

Matérias plásticas: abrasar as superfícies com um pano esmeril e desgordurar com um solvente compatível.

Aço, chumbo, cobre, etc.: abrasar as superfícies com um disco e desgordurar.

Mastique sobre mastique: **EVERFAST STICOL MC** adere perfeitamente sobre o ele próprio à condição de aplicar o mastique frio sobre um mastique polimerizado limpo (limpeza ao tricloroetileno).

2 – COLOCAÇÃO DO PRODUTO

EVERFAST STICOL MC aplica-se sem primário.

Um enchimento ou um calafetamento é por vezes necessário. Neste caso, utilizar-se-a um fundo de junta tal como **EVERFAST FDJ** que será colocado, sem deteriorá-lo, numa profundidade determinada em função da largura da junta onde se colocará o mastique.

Utensílios: escova metálica, disco abrasivo, pano de esmeril, solventes, panos e escova com pelo suave para desempoeirar.

EVERFAST STICOL MC aplica-se com à pistola manual ou pneumática.

- a) cortar completamente o opérculo,
- b) aparafusar a ponteira no cartucho,
- c) cortar o cone segundo a largura da junta desejada,
- d) montar o cartucho na pistola,
- e) pressionar o gatilho da pistola de maneira regular guiando-a manualmente.

3 – APLICAÇÃO

A aplicação de mastique efectua-se utilizando o mastique **EVERFAST STICOL MC** tal como se apresenta.

Para as juntas largas, a aplicação será feita em 3 demãos: 2 sobre os rebordos da junta e 1 sobre o fundo.

“Apertar” depois a junta para que o mastique adira perfeitamente sobre os suportes.

Limpar de imediato o eventual excesso de mastique com um pano limpo.

Alisar a superfície com uma espátula (o uso de água ou água ensaboada facilita esta operação, mas deve-se ter cuidado em não pôr a água ensaboada em contacto com a junta e o suporte, o que conduzira a defeitos de aderência inevitáveis).

4 – CONSUMO

QUADRO QUANTITATIVO DE UTILIZAÇÃO: conforme a largura e a profundidade da junta.

Largura da junta em mm	Profundidade aconselhada em mm	Número de metros lineares por cartucho de 310 cc	Número exacto de cartucho para 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 – ACABAMENTO

Alisar com uma bañata descascada ou um dedo húmido. Pode-se também utilizar uma espátula ensopada de água ensaboada.

O tempo de alisamento para o mastique **EVERFAST STICOL MC** é de cerca de 5 minutos a uma temperatura de cerca de 25°C. Para além disso surge a formação de uma pele visível/esticada.

Aplicar o mastique e alisar de preferência de baixo para cima e evitar as projecções de água.

PRECAUÇÕES PARTICULARES E SEGURANÇA

A velocidade de polimerização depende da temperatura e do grau de higrometria.

A polimerização efectua-se desde a periferia do mastique até ao coração. A formação da pele define o tempo de alisamento do mastique.

EVERFAST STICOL MC não é inflamável e contém polisocianatos que podem provocar uma sensibilização através do contacto prolongado com a pele.

Em caso de contacto com os olhos, lavar de imediato com água e consultar um especialista.

Utilizar somente em zonas bem arejadas.

Conservar fora do alcance das crianças.

TRANSPORTES E ARMAZENAMENTO

Transporte: não afectado pelo transporte

Armazenamento: 9 meses a partir da data de fabricação, na embalagem de origem não aberta e ao abrigo da humidade. Armazenar num local correctamente arejado a uma temperatura máxima de +30°C.

CORES

Branco, cinza, castanho, acaju e teck

ACONDICIONAMENTO

Cartucho em alumínio: 310 cc

Caixas de 25 cartuchos.

